

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

VAL - METAL d.o.o., Ilica 427, 10090 Zagreb

za obavljanje djelatnosti sakupljanja postupkom S (sakupljanje otpada), uporabe otpada postupkom R12 (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11), postupkom R13 (skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12) i druge obrade otpada PP (priprema prije uporabe ili zbrinjavanja)

za NEOPASNI otpad

na lokaciji gospodarenja otpadom Zagreb, Ilica 427, k.č.br. 1494, k.o. Vrapče



Nositelj izrade: Danko Fundurulja, dipl. ing. građ.
IPZ Uniprojekt TERRA d.o.o.

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 11.04.2022.

Verzija: I. verzija

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	3
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	3
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima.....	3
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji.....	9
Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka.....	11
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	12
Tablica 5.1. Opći uvjeti.....	12
Tablica 5.2. Posebni uvjeti.....	13
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....	18
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	18
i. Tablica 6.1. - Tehnološki proces Prikupljanje otpada S-01.....	18
ii. Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02.....	21
iii. Tablica 6.3. – Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja PP-01.....	26
iv. Tablica 6.4. - Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 – R12 - 01.....	29
v. Tablica 6.5. - Tehnološki proces Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R12 – R13 – 01.....	32
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA.....	36
c) SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE.....	36
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	37
VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	38
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	39
VIII. IZRAČUNI.....	40
IX. PRILOZI.....	41
Prilog 1. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.....	41
Prilog 2. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata.....	43
Prilog 3. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata.....	44
Prilog 4. Potvrda o upisu u očevidnik prijevoznika otpada.....	46

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Danko Fundurulja		
OIB	87291457950		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. građ..		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	01 4635 496	E-POŠTA	funda@ipz-uniprojekt.hr
MOBITEL	098 313 387	TELEFAKS	01 4635 498

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Lana Krišto		
OIB	32025462083		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.geol.		
TELEFON	01 4635 496	E-POŠTA	lana@mundomelius.hr
MOBITEL	098 637 781	TELEFAKS	01 4635 498

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE

TVRTKA	VAL – METAL d.o.o.		
OIB	10433991487	MBO/MBS	080378769
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10000
ULICA I BROJ	Ilica 427	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	+385 1 3456 558	E-POŠTA	val-metal@zg.t-com.hr
MOBITEL	+385 98 649 594	TELEFAKS	+385 1 3435 179

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10090
ULICA I BROJ	Ilica 427	ŽUPANIJA	Grad Zagreb

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Vrapče
K. Č. BR.	1494

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Vrapče
ZK.UL.BR	2041
ZK. Č. BR.	1494

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	S-01	Prikupljanje otpada	∞
2.		S-02	Prihvat otpada	∞
3.	PP	PP-01	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	11.450 t/god
4.	R12	R12-01	Razmjena otpada radi primjene bilo bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R11	11.450 t/god
5.	R13	R13-01	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim R1 – R12	3885 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	k. b.	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	otpadni metal	X						11.450 t/god
						X			11.450 t/god
							12		11.450 t/god
							13		11.450 t/god
2.	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						5.725 t/god
						X			5.725 t/god
							12		5.725 t/god
							13		5.725 t/god
3.	11 05 01	tvrđi cink	X						5.725 t/god
						X			5.725 t/god
							12		5.725 t/god
							13		5.725 t/god
4.	11 05 02	cinkov pepeo	X						5.725 t/god
						X			5.725 t/god
							12		5.725 t/god
							13		5.725 t/god
5.	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						5.725 t/god
						X			5.725 t/god
							12		5.725 t/god

							13	5.725 t/god
6.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
7.	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	X					5725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
8.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
9.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
10.	12 01 05	strugotine plastike	X					5725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
11.	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	X					5725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
12.	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
13.	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
14.	15 01 04	metalna ambalaža	X					11.450 t/god
						X		11.450 t/god

						12	11.450 t/god	
						13	11.450 t/god	
15.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
16.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X				11.450 t/god	
						X	11.450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
17.	16 01 18	obojeni metali	X				11450 t/god	
						X	11.450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
18.	16 01 19	plastika	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
19.	16 01 20	staklo	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
20.	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
21.	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
22.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	X				5.725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
23.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	X				5.725 t/god	

					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
24.	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
25.	17 02 01	drvo	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
26.	17 02 02	staklo	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
27.	17 02 03	plastika	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
28.	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
29.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
30.	17 04 02	aluminij	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god
31.	17 04 03	olovo	X				5.725 t/god
					X		5.725 t/god
						12	5.725 t/god
						13	5.725 t/god

32.	17 04 04	cink	X					11.450 t/god
						X		11450 t/god
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
33.	17 04 05	željezo i čelik	X					11.450 t/god
						X		11450 t/god
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
34.	17 04 06	kositar	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
35.	17 04 07	miješani metali	X					5.725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
36.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X					5725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
37.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	X					11.450 t/god
						X		11450 t/god
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
38.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	X					11.450 t/god
						X		11450 t/god
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
39.	19 10 02	otpad od obojenih metala	X					11.450 t/god
						X		11450 t/god
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
40.	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	X					5725 t/god
						X		5.725 t/god
							12	5.725 t/god

						13	5.725 t/god	
41.	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
42.	19 12 01	papir i karton	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
43.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	X				11.450 t/god	
						X	11450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
44.	19 12 03	obojeni metali	X				11.450 t/god	
						X	11450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
45.	19 12 04	plastika i guma	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
46.	19 12 05	staklo	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
47.	19 12 08	tekstili	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
48.	20 01 01	papir i karton	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
49.	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	

						12	5.725 t/god	
						13	5.725 t/god	
50.	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	X				5725 t/god	
						X	5.725 t/god	
							12	5.725 t/god
							13	5.725 t/god
51.	20 01 39	plastika	X				11.450 t/god	
						X	11450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god
52.	20 01 40	metali	X				11.450 t/god	
						X	11450 t/god	
							12	11.450 t/god
							13	11.450 t/god

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	k. b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA [t]
1.	02 01 10	otpadni metal	11.450
2.	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11.450
3.	11 05 01	tvrdi cink	11.450
4.	11 05 02	cinkov pepeo	11.450
5.	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11.450
6.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	11.450
7.	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	11.450
8.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	11.450
9.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	11.450
10.	12 01 05	strugotine plastike	11.450
11.	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	11.450
12.	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	11.450
13.	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	1.1450
14.	15 01 04	metalna ambalaža	11.450
15.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	11.450

16.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	11.450
17.	16 01 18	obojeni metali	11.450
18.	16 01 19	plastika	11.450
19.	16 01 20	staklo	11.450
20.	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	11.450
21.	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11.450
22.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	11.450
23.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	11.450
24.	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	11.450
25.	17 02 01	drvo	11.450
26.	17 02 02	staklo	1.1450
27.	17 02 03	plastika	11.450
28.	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	11.450
29.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	11.450
30.	17 04 02	aluminij	11.450
31.	17 04 03	olovo	11.450
32.	17 04 04	cink	11.450
33.	17 04 05	željezo i čelik	11.450
34.	17 04 06	kositar	11.450
35.	17 04 07	miješani metali	11.450
36.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	11.450
37.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	11.450
38.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	11.450
39.	19 10 02	otpad od obojenih metala	1.1450
40.	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	11.450
41.	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	11.450
42.	19 12 01	papir i karton	11.450
43.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	11.450
44.	19 12 03	obojeni metali	11.450
45.	19 12 04	plastika i guma	11.450
46.	19 12 05	staklo	11.450
47.	19 12 08	tekstili	11.450
48.	20 01 01	papir i karton	11.450
49.	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	11.450
50.	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	11.450

51.	20 01 39	plastika	11.450
52.	20 01 40	metali	1.1450

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3 koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 11.450 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Prikupljanje i prihvatanje u svrhu pripreme, razvrstavanja i skladištenja otpada
2.	PP	Priprema prije uporabe u svrhu predaje ovlaštenim tvrtkama za daljnju uporabu ili zbrinjavanje
3.	R12	Razvrstavanje otpada po ključnim brojevima, prešanje, baliranje ili rezanje u svrhu predaje ovlaštenim tvrtkama za daljnju uporabu ili zbrinjavanje.
4.	R13	Skladištenje prije uporabe

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Opći uvjeti	(1) da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Sav otpad se skladišti na nepropusnoj betonskoj podlozi. Sve oborinske vode koje dolaze u doticaj s otpadom prolaze kroz separator ulja i masti te se ispuštaju u sustav javne odvodnje.
Opći uvjeti	(2) da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Skladišni prostor djelomično je natkriven, a u dijelu skladišta koji je otvoren, otpad se drži u zatvorenim vrećama koje onemogućavaju razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš. Raznošenje otpada u okoliš koji se skladišti kao rasuti nije moguće obzirom na njegovu specifičnu masu (obojeni i neobojeni metali). Na lokaciji se skladišti tekući otpad te nije moguće razlijevanje i/ili ispuštanje otpada u okoliš.
Opći uvjeti	(3) da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Podna konstrukcija na kojoj se nalazi postrojenje za obradu otpada je izvedena kao donja betonska podloga te otpad, za koji se ishodi dozvola, ne može utjecati na kvalitetu betonske podloge.
Opći uvjeti	(4) da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Kompleks je ograđen ogradom visine od oko 2,0 m, a ulaz je smješten na sjevernoj strani građevine te je u potpunosti kontroliran. Cijelo postrojenje je kontrolirano nadzornim kamerama te je onemogućen pristup otpadu.
Opći uvjeti	(5) da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Prostor je opremljen sa ispravnim aparatima za gašenje požara prema posebnom propisu te je priključen na vanjsku hidrantsku mrežu. Postrojenje ima osiguran pristup vatrogasnim vozilima.
Opći uvjeti	(6) da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad i upute određene zaštitom na radu.
Opći uvjeti	(7) da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Cijelo skladište ima stalnu prirodnu ventilaciju i prirodnu rasvjetu. Veći dio skladišta se nalazi na otvorenom tako da je cijelo vrijeme prisutno

	prirodno osvjetljenje. Unutarnji prostori imaju umjetnu rasvjetu. Noćni rad nije predviđen.
Opći uvjeti	(8) da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno zahtjevima navedenim u Pravilniku o gospodarenju otpadom (117/17).
Opći uvjeti	(9) da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Lokacija zahvata ima izravan pristup na javnu prometnicu – Ilica. Unutar kompleksa nalazi se asfaltna površina te je omogućeno nesmetan pristup i upravljanje vozilima.
Opći uvjeti	(10) da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena opremom za čišćenje rasutog materijala. Ne predviđa se skladištenje tekućeg i plinovitog otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(1) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanje otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznik otpada.
Način ispunjavanja	VAL - METAL d.o.o. upisan je u Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV – 154. Potvrda nadležnog ministarstva, Klasa: 351–02/13–22/268. Ur.broj: 517-06-3-1-2-14-4 od 29. travnja 2014. godine (prilog 4).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(2) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpad, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	VAL - METAL d.o.o. posjeduje sve potrebne uređaje i opremu za tehnološke postupke koje obavljaju. Popis opreme nalazi se u opisu tehnoloških procesa - IV. a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(3) Za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se na lokaciji ne koristi tehnologija termičke obrade otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(4) Za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 posebni uvjeti propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se otpad na lokaciji ne odlaže.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(5) Posebni uvjeti za postupke koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se na lokaciji ne postupa s posebnim kategorijama otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(6) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja vozilima – kamionima i kombijima. Obzirom na vrstu otpada koji se prikuplja, ne očekuje se širenje prašine i neugodnih mirisa. Dio otpada građani donose na lokaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(7) Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.
Način ispunjavanja	Vozila koja se koriste nisu opremljena opremom za smanjivanje volumena.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(8) Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasan otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne prikuplja opasni otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(9) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces opisan je u poglavlju IV. METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(10) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Ovaj uvjet ispunjen je kroz IV. METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(11) Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Osoba koja preuzima otpad vizualno pregledava otpad te utvrđuje odgovara li pratećoj dokumentaciji.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(12) Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 117/17) člankom 9. i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se otpad ne zbrinjava na odlagalištu.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(13) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno, prema ključnim brojevima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(14) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne obavlja proces skladištenja opasnog otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(15) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljen primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ul style="list-style-type: none"> a) Izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, b) Izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, c) Označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, te u slučaju opasnog otpada oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada
Način ispunjavanja	Otpad za koji je izrađen ovaj elaborat uključuje skladištenje krutog otpada u rasutom stanju. Otpad se označava u skladu s propisima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(16) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina je izrađena od betona koji je lako periv i otporan na djelovanje otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(17) Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Kod zatvorenog skladišta stavljene su metalne mreže koje omogućavaju stalnu prirodnu ventilaciju.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(18) Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad niti otpad koji sadrži tekućine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(19) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110% kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25% kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad niti otpad koji sadrži tekućine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(20) U slučaju da tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti elementarna živa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(21) Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava, odnosno vrste otpada, koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje, odnosno, uzrokovati štetni utjecaj na okoliš, moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti otpad nepodudarnih kemijskih svojstava niti tekući opasni otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(22) Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3 – A, H3 – B, i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti opasni otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(23) Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti plinoviti otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(24) Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se

	Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Otpad koji se skladišti je krut i u velikim komadima. Otpad koji se sastoji od manjih komada skladišti se u vreće kako bi se onemogućilo daljnje raspršivanje istog.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(25) Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određena za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Ispunjenje uvjeta navedeno je u tablicama 2. i 3. Ukupni kapacitet za skladištenje ne smije preći 11.450 t.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tablica 6.1. - Tehnološki proces Prikupljanje otpada S-01

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada		S-01
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
11 05 02	cinkov pepeo	11 05 02	cinkov pepeo
11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način

16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*

20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
kamioni	MAN 18-264	-	Sakupljanje otpada
dizalica na kamionu - hidraulička	HIAB	-	Podizanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S - 01 Prikupljanje otpada

Val – metal d.o.o. po potrebi i narudžbi posjednika metalnog otpada, iste preuzima i prevozi vlastitim vozilom do pogona u Ilici 427 u Zagrebu. Otpad se prevozi na način koji onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa. Vozilom upravlja za to osposobljeni vozač. Najvećim dijelom metalni otpad se skuplja na način da građani donose svoj metalni otpad, a Val – metal d.o.o. obavlja otkup otpada od građana.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vozilo s kojim se sakuplja otpad je redovno održavano i tehnički ispravno o čemu se vodi pisana dokumentacija. Vozilom mora upravljati za to osposobljena osoba. Pri preuzimanju otpada osposobljena i odgovorna osoba za sakupljanje mora pregledati otpad i prateću dokumentaciju. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad. Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Upute za rad

1. Vozilo za sakupljanje otpada preuzima od posjednika otpada metalni otpad ili građani donose svoj otpad u skladište na lokaciji Val – metal d.o.o. u Ilici 427 u Zagrebu.
2. Vozilo za sakupljanje otpada dovozi prikupljeni otpad pred skladište.

ii. Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
2.	Prihvat otpada	S-02	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
11 05 02	cinkov pepeo	11 05 02	cinkov pepeo
11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način

16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika

20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
cestovna mosna vaga 40	AVERY WEIGH-TRONIX	-	vaganje otpada
vaga express 100 kg	SYWA	-	vaganje otpada
vaga 1000 kg	TTM	-	vaganje otpada
ručni viličar	LINDE M23E	-	premještanje otpada
viličar dizel 3500 kg	JUNGHEINRICH	-	premještanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S – 02 Prihvat otpad

Prilikom preuzimanja otpada provjerava se sva dokumentacija o otpadu. Pregledom dokumentacije utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije te se otpad vizualno pregledava. Ako se nakon svih pregleda utvrdi da je prateća dokumentacija i vizualni izgled otpada ispravan otpad se preuzima, tj. prihvaća. Vozilo s otpadom se zatim važe, a otpad se vadi van iz vozila. Zatim se važe prazno vozilo, a otpad se još jednom važe radi provjere. Veći dio otpada u Val – metalu d.o.o. građani donose sami. Automobil u kojem dovezu otpad se važe. Nakon toga se otpad vadi iz automobila te se automobil opet važe prazan. (slika IV.1.).



Slika IV.1 - Vaganje automobila

Otpad se vizualno pregledava i važe (slika IV.2.) te se izrađuje prateća dokumentacija.



Slika IV.2. - Vaganje i vizualni pregled otpada prije prihvata

Za potrebe većeg i težeg otpada važe se cijeli auto ili kamion na digitalnoj vagi te se, ako je potrebno, pomoću čeonog viličara vadi van iz auta kao što je prikazano na slici IV.3.



Slika IV.3. - Čeoni viličar vadi iz prikolice otpad

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces prihvata otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. zaposlenici tvrtke od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom provode provjeru sastava otpada;
2. u slučaju utvrđivanja neusklađenosti obzirom na klasificirani otpad (ključni broj otpada) ili pogrešku u izrađenoj dokumentaciji za otpad, zahtijevati od proizvođača/vlasnika otpada otklanjanje neusklađenosti;
3. sastav otpada koji se preuzima od strane proizvođača/vlasnika otpada mora biti točno klasificiran i mora se podudarati s deklariranim ključnim brojem otpada;
4. ukoliko neki od dokumenata, uvjeta ili sastav otpada odstupa od unaprijed dogovorenih (ugovor, narudžba i sl.), dovezeni otpad izdvojiti i uputiti reklamacija proizvođaču/vlasniku otpada;
5. nakon provjere sastava otpada, otpad prebaciti na površinu za skladištenje otpada.

iii. Tablica 6.3. – Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja PP-01

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
3.	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	PP-01	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
11 05 02	cinkov pepeo	11 05 02	cinkov pepeo
11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način

16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika

20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
stroj za guljenje kablova	UNIMO	-	guljenje kablova
stroj za rezanje željeza	FICEP	-	rezanje željeza
ručni viličar	LINDE M23E	-	premještanje otpada
preša za paketiranje	EKOP	-	paketiranje otpada
ručni analizator metala	RMG	-	analiza metala
plazma uređaj za rezanje	UPPERCUT	-	rezanje metalnog otpada
viličar dizel 3500 kg	JUNGHEINRICH	-	premještanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

PP – 01 Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja

Nakon prihvata otpada otpad se sortira prema ključnim brojevima. Zatim se prema potrebi preša, balira ili reže te se skladišti. Nakon sakupljanja dovoljne količine otpada otpad se prodaje ovlaštenim tvrtkama za daljnju uporabu ili zbrinjavanje.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. Mehanička obrada metalnog otpada.
2. Po potrebi stavljanje na palete.
3. Slaganje otpada u određeni dio skladišta.

iv. *Tablica 6.4. - Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 – R12 - 01*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11		R12-01
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
11 05 02	cinkov pepeo	11 05 02	cinkov pepeo
11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način

16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika

20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
stroj za guljenje kablova	UNIMO	-	guljenje kablova
stroj za rezanje željeza	FICEP	-	rezanje željeza
ručni viličar	LINDE M23E	-	premještanje otpada
ručni analizator metala	RMG	-	analiza metala
plazma uređaj za rezanje	UPPERCUT	-	rezanje metalnog otpada
viličar dizel 3500 kg	JUNGHEINRICH	-	premještanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R12 – 01 Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11

Otpad se sortira prema ključnom broju. Ovisno o veličini otpada, otpad se prema potrebi preša, balira ili reže. Transport otpada obavlja se viličarem. Nakon sakupljanja dovoljne količine otpada otpad se prodaje ovlaštenim tvrtkama za daljnju uporabu ili zbrinjavanje.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.
Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.
Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. Sortiranje prema ključnim brojevima
2. Mehanička prešanje, baliranje ili rezanje otpada.
3. Po potrebi stavljanje na palete
4. Slaganje otpada u određeni dio skladišta

v. *Tablica 6.5. - Tehnološki proces Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1 – R12 – R13 – 01*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Skladištenje otpada		R13-01
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	tvrdi cink	11 05 01	tvrdi cink
11 05 02	cinkov pepeo	11 05 02	cinkov pepeo
11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	strugotine plastike	12 01 05	strugotine plastike
12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*	12 01 15	muljevi od strojne obrade koji nisu navedeni pod 12 01 14*
12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*	12 01 17	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji nije naveden pod 12 01 16*
12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	istrošena brusna tijela i brusni materijal, koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način

16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 08	tekstili	19 12 08	tekstili
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika

20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
stroj za guljenje kablova	UNIMO	-	guljenje kablova
stroj za rezanje željeza	FICEP	-	rezanje željeza
ručni viličar	LINDE M23E	-	premještanje otpada
preša za paketiranje	EKOP	-	paketiranje otpada
ručni analizator metala	RMG	-	analiza metala
plazma uređaj za rezanje	UPPERCUT	-	rezanje metalnog otpada
viličar dizel 3500 kg	JUNGHEINRICH	-	premještanje otpada

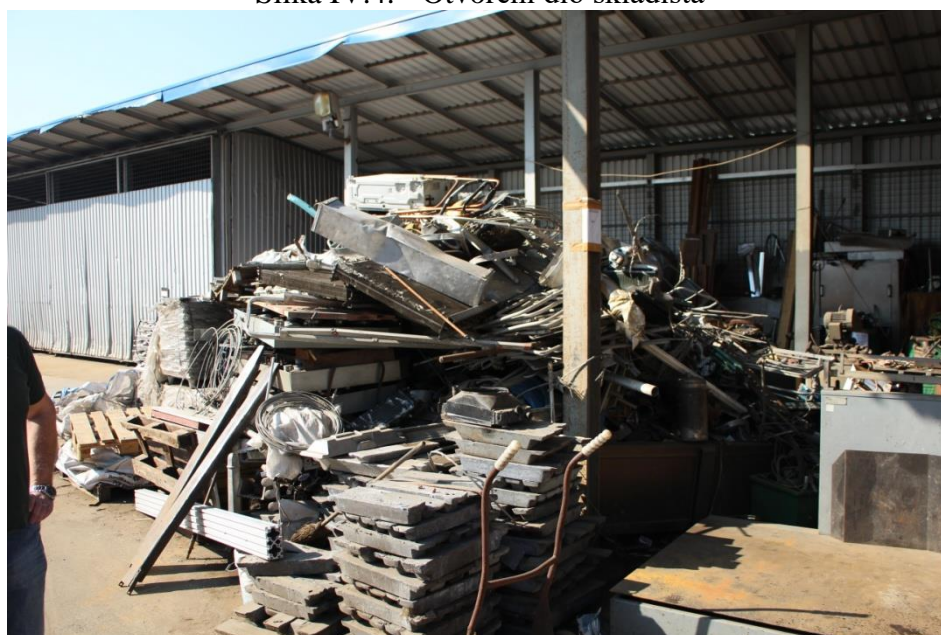
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R13 – 01 Skladištenje metalnog otpada

Otpad se sortira prema ključnom broju. Ovisno o veličini otpada, otpad se prema potrebi preša, balira ili reže. Nakon toga se skladišti u rasutom stanju, sprema u vreće ili se preša u bale. Sprešani otpad sprema se na palete. Palete s baliranim otpadom dodatno se slažu ovisno o trenutno raspoloživom prostoru skladišta. Otpad koji je spremljen u vreće također se smješta ovisno o mogućnostima trenutno raspoloživog skladišnog prostora prema ključnom broju. Rasuti otpad skladišti se na hrpama razvrstan prema ključnom broju. Transport otpada obavlja se viličarem. Otpad se skladišti u zatvorenom i natkrivenom prostoru te na otvorenom prostoru. Na slici IV.4. može se vidjeti otvoreni dio skladišta, a na slici IV.5. natkriveni dio skladišta.



Slika IV.4. - Otvoreni dio skladišta



Slika IV.5. - Natkriveni dio skladišta

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. Sortiranje prema ključnim brojevima
2. Mehanička prešanje, baliranje ili rezanje otpada.
3. Po potrebi stavljanje na palete
4. Slaganje otpada u određeni dio skladišta

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nije primjenjivo
VODA	Nije primjenjivo
MORE	Nije primjenjivo
TLO	Nije primjenjivo.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Postojeća građevina priključena je na sustav javne odvodnje te se ne predviđa obveza praćenja.

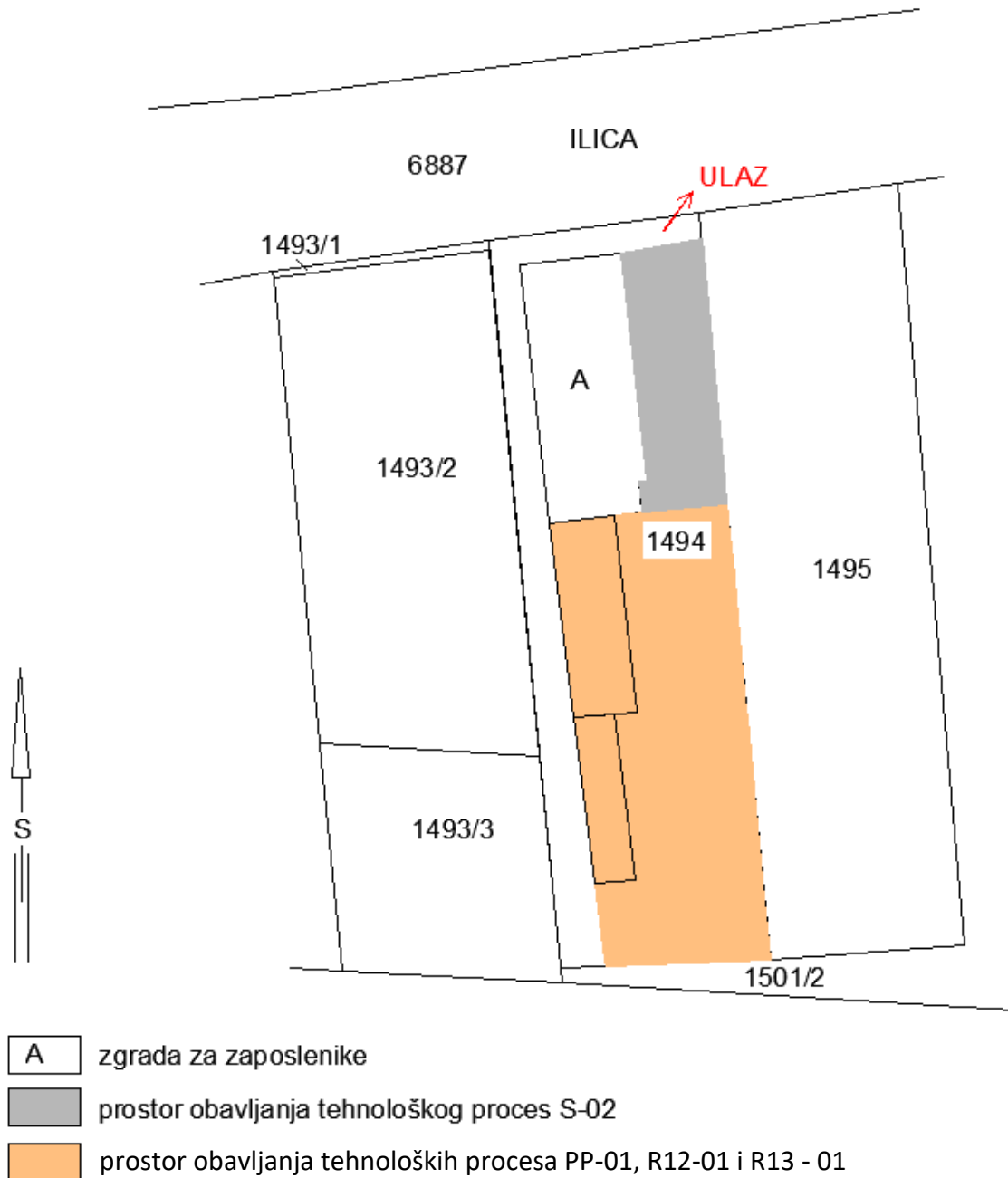
c) SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE

Sigurnosno-preventivne mjere uključene su u uputama za rad i kroz nadzor svakog tehnološkog procesa zasebno. Dodatno, provodit će se i sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Odgovorna osoba, odnosno voditelj postrojenja, dužna je upozoriti zaposlenike na potrebu zaštite okoliša, radnog okoliša i pridržavanje svih potrebnih mjera kako se ne bi ugrozio okoliš.

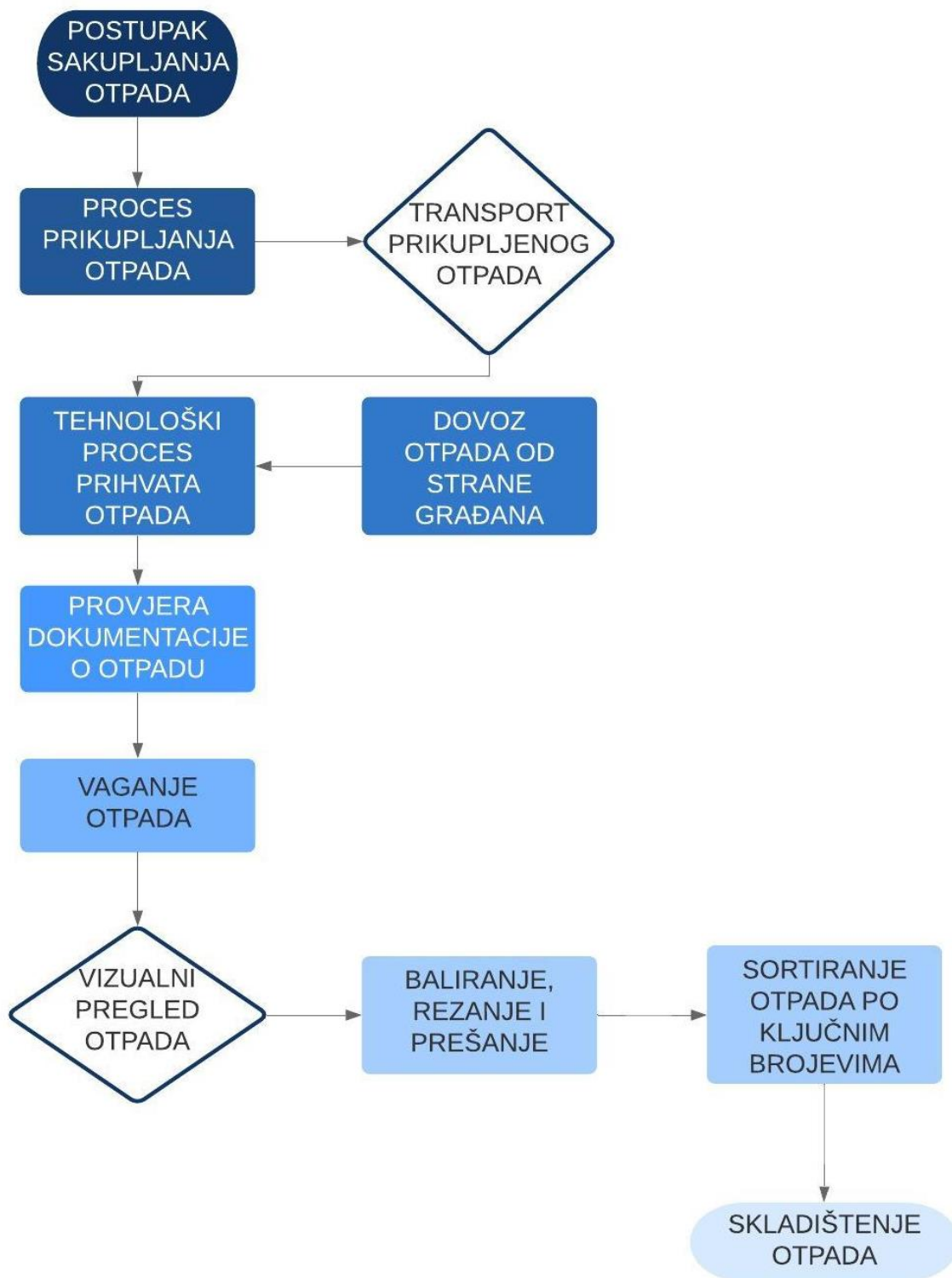
Potrebno je upoznati radnike s primjenom zaštitnih mjera na očuvanju okoliša i postupanja u slučaju akcidentnih situacija.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



Slika V.1. – prikaz katastarske čestice s razmještajem tehnoloških procesa

VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



Slika VI.1. – Prikaz tehnoloških postupka na lokaciji

VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupka gospodarenja otpadom, planira se uklanjanje otpada i predaja ovlaštenom oporabitelju u roku od najviše 12 mjeseci. Daljnja namjena prostora odredit će se prema zahtjevima vlasnika lokacije.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Za izračun korisnog prostora skladišta otpada korištena je površina od 1445 m² iz Katastra (Katastarska općina: 999901, Vrapče novo). Omogućeno je skladištenje maksimalno u visinu do 3 metra.

$$1445 \text{ m}^2 \cdot 3 \text{ m} = 4335 \text{ m}^3$$

Od ukupnog dijela površine prostora, skladišni prostor smije zauzimati 75% površine, dok 25% površine mora ostati slobodan prostor.

$$4335 \text{ m}^3 \cdot 0,75 = \mathbf{3251,25 \text{ m}^3}$$

Prostor za skladištenje otpada smije zauzimati 3251,25 m³ prostora.

IX. PRILOZI

Prilog 1. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-360-01/99-01/315
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 13. kolovoza 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva, rješavajući po zahtjevu Danka Fundurulje, dipl.ing.građ. iz Zagreba, Voćarska 68, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **DANKO FUNDURULJA**, (JMBG 0702958330027), dipl.ing.građ. iz Zagreba, pod rednim brojem 315, s danom upisa 1. lipnja 1999. godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, Danko Fundurulja, dipl.ing.građ. iz Zagreba, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "ovlaštenu inženjer građevinarstva" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva izdaje se "inženjerska iskaznica" i stječe pravo na uporabu "pečata".

Obrazloženje

Danko Fundurulja, dipl.ing.građ. iz Zagreba, podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), a u svezi s člankom 5. stavkom 4. i člankom 20. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. Danku Fundurulji,
Zagreb, Voćarska 68,
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

KLASA: 102-02/22-01/16
URBROJ: 500-00-22-2
Zagreb, 11. ožujka 2022.

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/2009), po zahtjevu koji je podnio Danko Fundurulja, dipl.ing.građ., Zagreb, Voćarska 68, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera građevinarstva razvidno je da je Danko Fundurulja, dipl.ing.građ., upisan u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, s danom upisa **01.06.1999.** godine, pod rednim brojem **315** te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**", zaposlen u: **IPZ UNIPROJEKT TERRA d.o.o., Zagreb.**
2. Uvidom u službenu evidenciju Hrvatske komore inženjera građevinarstva utvrđeno je da imenovani nije stegovno kažnjavan, da mu nije izrečena mjera zabrane obavljanja poslova i da protiv njega trenutno nije pokrenut stegovni postupak.
3. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore inženjera građevinarstva u aktivnom statusu i da nije stegovno kažnjavan.





S poštovanjem,
osiguravala Croatia.

Regija Istra i Kvarner
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Danko Fundurulja
Voćarska 68
10000 Zagreb

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Danko Fundurulja, Voćarska 68, 10000 Zagreb, OIB: 87291457950
Članski broj: G315

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: višegodišnje u trajanju od 01.12.2020. do 01.12.2022.
Obračunsko razdoblje: 01.12.2021. - 01.12.2022.

Limit pokriva i agregatni limit: Za svakog osiguranika ugovoren je iznos osiguranja od 1.000.000 kn po osiguranom slučaju i 3.000.000 kn ukupno godišnje. Osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera u okviru osiguranog iznosa osiguranja obuhvaća i pokriva čisto imovinske štete. Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit osigurateljnog pokrivača po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 4.000.000 kn.

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, inženjera gradilišta, voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 27.11.2020. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti osiguranja: Opći uvjeti za osiguranja imovine u primjeni od 26.10.2021., Uvjeti osiguratelja za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Uvjeti za osiguranja od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima u primjeni od 19.03.2010., te Klauzule koje čine sastavni dio Ugovora između CO I HKIG.

Napomena: Sukladno čl. 15. Ugovora sklopljenog između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG dana 27.11.2020., članovi i djelatnici HKIG i/ili pravne osobe u kojima rade članovi HKIG ostvaruju pravo na popuste prilikom ugovaranja osiguranja sukladno Ugovoru: A) za osiguranje imovine, motornih vozila i osobna osiguranja članova i zaposlenika HKIG-a (osim životnog, rentnog, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS)): Croatia imovina 30%; požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, automobilski kasko 25%, autoodgovornost do 35%; B) za osiguranje imovine, odgovornosti, motornih vozila i djelatnika pravne osobe registrirane za djelatnost prostornog uređenja ili djelatnost projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja ili upravljanja projektom građenja, te za djelatnost građenja, a u kojima su zaposleni članovi HKIG: Požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, javna odgovornost 30%, odgovornost prema djelatnicima 30%, profesionalna odgovornost (osim energ. certifikatora i sudskih vještaka) 15%, profesionalna odgovornost energ. certifikatora 30%, profesionalna odgovornost sudskih vještaka 20%, automobilski kasko do 40%, dodatan popust na ugovaranje poduzetničkog paketa do 15%.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 07814076381.

U Rijeci, 30.11.2021.



OSIGURATELJ



**CROATIA[®]
OSIGURANJE**

CROATIA osiguranje d.d.
Vatroslava Jagića 33, 10 000 Zagreb
www.crosig.hr



PRILOG POLICI BR. 078140076381

Ovim prilogom polici broj 078140076381 pojašnjava se širina pokrića koju predmetna polica osiguranja pruža. Naime, svi članovi Hrvatske komore inženjera građevinarstva imaju osiguranje od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje, te je predmetom osiguranja obuhvaćena profesionalna odgovornost ovlaštenih inženjera građevinarstva, inženjera gradilišta i voditelja radova, te stranih ovlaštenih osoba za poslove koje obavljaju u okviru svoje profesije.

Obzirom da su svi članovi HKIG, koji prema Zakonu mogu biti nositelji izrade elaborata gospodarenja otpadom, osigurani jedinstvenom policom broj 078140076381, potvrđujemo da predmetna polica pruža pokriće i za štete nastale izradom elaborata gospodarenja otpadom/ poslove u zaštiti okoliša u okviru primjenjujućih Uvjeta osiguranja po polici broj 078140076381.

U Rijeci, 01.12.2021.

Croatia osiguranje d.d.



**Jedno je sigurno.
Croatia osiguranje. Od 1884.**

CROATIA OSIGURANJE d.d., Zagreb, Vatroslava Jagića 33, 072 00 1884, T +385 01 633 2000, F +385 01 633 2020, www.crosig.hr, info@crosig.hr, Trgovački sud u Zagrebu, MBS 080051022, OIB 26187994862, Transakcijski račun - IBAN HR94 2340 0091 1005 5500 8, otvoren kod Privredne banke Zagreb d.d., Zagreb, Radnička cesta 50, BIC/SWIFT adresa PZGHR22X, Temeljni kapital 601.575.800,00 kn, uplaćen u cijelosti, broj dionica 429 697, nominalna vrijednost dionice 1.400,00 kn, predsjednik Uprave Davor Tomašković, član Uprave Robert Vučković, član Uprave Vančo Balen, član Uprave Luka Babić, predsjednik Nadzornog odbora Roberto Škopac

Prilog 4. Potvrda o upisu u očevidnik prijevoznika otpada



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA
I PRIRODE

10000 Zagreb, Ulica Republike Austrije 14
Tel: 01/ 3717 111 fax: 01/ 3717 149

KLASA: 351-02/13-22/268
URBROJ: 517-06-3-1-2-14-4
Zagreb, 29. travnja 2014.

Temeljem članka 116. Zakona o održivom gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 94/13) Ministarstvo zaštite okoliša i prirode izdaje

POTVRDU O UPISU U OČEVIDNIK PRIJEVOZNIKA OTPADA

NAZIV VAL-METAL d.o.o. za trgovinu i usluge
OIB/MBS 10433991487 / 080378769
MJESTO Zagreb
ULICA I KUĆNI BROJ Ilica 427

DATUM UPISA: 29.04.2014.

BROJ UPISA PRIJEVOZNIKA OTPADA: PRV – 154

Vrsta otpada za prijevoz :

Neopasni otpad	<input checked="" type="checkbox"/>
Opasni otpad	<input type="checkbox"/>
Komunalni otpad	<input type="checkbox"/>

Državni biljeg naplaćen je i poništen.



DOSTAVITI:

1. VAL-METAL d.o.o., Ilica 427, 10000 Zagreb,
2. Agencija za zaštitu okoliša, Trg Maršala Tita 8, Zagreb,
3. Inspekcija zaštite okoliša, ovdje,
4. Evidencija, ovdje,
5. *Pismohrana, ovdje.*